

(二) 关于符合本国产品标准的声明函

本公司(单位)郑重声明,根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发(2025)34号)的规定,本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下:

1. (产品名称 1: 数显高速分散均质机、型号: FJ200-SH), 生产厂为(厂名: 上海沪析实业有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市嘉定区南翔镇蕴北公路1755弄22号楼4层)。 (产品名称 1: 数显高速分散均质机、型号: FJ200-SH)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) (产品名称 1: 数显高速分散均质机、型号: FJ200-SH)的(关键组件)在中国境内生产。 (产品名称 1: 数显高速分散均质机、型号: FJ200-SH)的(关键工序)在中国境内完成。

2. (产品名称 2: 高温试验箱、型号: GW-50B), 生产厂为(厂名: 上海力辰邦西仪器科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市松江区三浜路469号9幢2层)。 (产品名称 2: 高温试验箱、型号: GW-50B)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (产品名称 2: 高温试验箱、型号: GW-50B)的(关键组件)在中国境内生产。 (产品名称 2: 高温试验箱、型号: GW-50B)的(关键工序)在中国境内完成。

3. (产品名称 3: 低温恒温反应浴、型号: DFY-5/30), 生产厂为(厂名: 郑州杜甫仪器厂), 厂址为(生产厂址: 巩义市站街镇)。 (产品名称 3: 低温恒温反应浴、型号: DFY-5/30)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (产品名称 3: 低温恒温反应浴、型号: DFY-5/30)的(关键组件)在中国境内生产。 (产品名称 3: 低温恒温反应浴、型号: DFY-5/30)的(关键工序)在中国境内完成。

4. (产品名称 4: 冷冻干燥机、型号: SCIENTZ-10N/A), 生产厂为(厂名: 宁波新芝生物科技股份有限公司), 厂址为(生产厂址: 宁波市科技园区木槿路65号)。 (产品名称 4: 冷冻干燥机、型号: SCIENTZ-10N/A)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (产品名称 4: 冷冻干燥机、型号: SCIENTZ-10N/A)的(关键组件)在中国境内生产。 (产品名称 4: 冷冻干燥机、型号: SCIENTZ-10N/A)的(关键工序)在中国境内完成。

5. (产品名称 5: 高压测试仪、型号: CS9916BX), 生产厂为(厂名: 南京长盛仪器有限公司), 厂址为(生产厂址: 南京市江宁区滨江开发区飞鹰路10号)。 (产品名称 5: 高压测试仪、型号: CS9916BX)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (产品名称 5: 高压测试仪、型号: CS9916BX)的(关键组件)在中国境内生产。 (产品名称 5: 高压测试仪、型号: CS9916BX)的(关键工序)在中国境内完成。

6. (产品名称 6: 计算机控制电压击穿试验仪、型号: ZJC-50KV), 生产厂为(厂名: 北京中航时代仪器设备有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市房山区阎富路 66 号院 2 号楼 1 层 A2512 (集群注册))。 (产品名称 6: 计算机控制电压击穿试验仪、型号: ZJC-50KV) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (产品名称 6: 计算机控制电压击穿试验仪、型号: ZJC-50KV) 的(关键组件)在中国境内生产。 (产品名称 6: 计算机控制电压击穿试验仪、型号: ZJC-50KV) 的(关键工序)在中国境内完成。

7. (产品名称 7: 纸张撕裂度仪、型号: DES-5614), 生产厂为(厂名: 深圳市德晟仪器科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 深圳市南山区粤海街道科技园社区科智西路 1 号 科苑西 23 栋北 2145)。 (产品名称 7: 纸张撕裂度仪、型号: DES-5614) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (产品名称 7: 纸张撕裂度仪、型号: DES-5614) 的(关键组件)在中国境内生产。 (产品名称 7: 纸张撕裂度仪、型号: DES-5614) 的(关键工序)在中国境内完成。

8. (产品名称 8: 高低温电性能测试系统、型号: HCT1821A), 生产厂为(厂名: 上海同果智能科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市嘉定区安亭镇墨玉南路 888 号 2201 室 J933)。 (产品名称 8: 高低温电性能测试系统、型号: HCT1821A) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (产品名称 8: 高低温电性能测试系统、型号: HCT1821A) 的(关键组件)在中国境内生产。 (产品名称 8: 高低温电性能测试系统、型号: HCT1821A) 的(关键工序)在中国境内完成。

9. (产品名称 9: 磁控溅射镀膜仪、型号: GSL-1100X-SPC-16M), 生产厂为(厂名: 沈阳科晶自动化设备有限公司), 厂址为(生产厂址: 沈阳市浑南新区学风路 26-2-7 号 5 门)。 (产品名称 9: 磁控溅射镀膜仪、型号: GSL-1100X-SPC-16M) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (产品名称 9: 磁控溅射镀膜仪、型号: GSL-1100X-SPC-16M) 的(关键组件)在中国境内生产。 (产品名称 9: 磁控溅射镀膜仪、型号: GSL-1100X-SPC-16M) 的(关键工序)在中国境内完成。

10. (产品名称 10: LCR 数字电桥、型号: E4980BL-102), 生产厂为(厂名: 是德科技(中国)有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市朝阳区望京北路 3 号 4 层)。 (产品名称 10: LCR 数字电桥、型号: E4980BL-102) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (产品名称 10: LCR 数字电桥、型号: E4980BL-102) 的(关键组件)在中国境内生产。 (产品名称 10: LCR 数字电桥、型号: E4980BL-102) 的(关键工序)在中国境内完成。

11. (产品名称 11: 磁力搅拌机、型号: RCT basic), 生产厂为(厂名: 艾卡(广州)仪器设备有限公司), 厂址为(生产厂址: 广州经济技术开发区友谊路)。

173-175号装配车间东南首、二层)。 (产品名称 11: 磁力搅拌机、型号: RCT basic) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (产品名称 11: 磁力搅拌机、型号: RCT basic) 的(关键组件)在中国境内生产。 (产品名称 11: 磁力搅拌机、型号: RCT basic) 的(关键工序)在中国境内完成。

12. (产品名称 12: 实验室用圆柱形压片模具、型号: 10mm), 生产厂为(厂名: 上海昔今生物集团有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市奉贤区海坤路1号1幢)。 (产品名称 12: 实验室用圆柱形压片模具、型号: 10mm) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (产品名称 12: 实验室用圆柱形压片模具、型号: 10mm) 的(关键组件)在中国境内生产。 (产品名称 12: 实验室用圆柱形压片模具、型号: 10mm) 的(关键工序)在中国境内完成。

13. (产品名称 13: 分析天平、型号: XB220ASCS), 生产厂为(厂名: 上海天美天平仪器有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市松江区新桥镇民益路201号16幢4层401室)。 (产品名称 13: 分析天平、型号: XB220ASCS) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (产品名称 13: 分析天平、型号: XB220ASCS) 的(关键组件)在中国境内生产。 (产品名称 13: 分析天平、型号: XB220ASCS) 的(关键工序)在中国境内完成。

14. (产品名称 14: 压片机、型号: JYP-24), 生产厂为(厂名: 天津市嘉鑫海机械设备有限公司), 厂址为(生产厂址: 天津市南开区金坪路10号南开工业园四号楼113-8)。 (产品名称 14: 压片机、型号: JYP-24) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (产品名称 14: 压片机、型号: JYP-24) 的(关键组件)在中国境内生产。 (产品名称 14: 压片机、型号: JYP-24) 的(关键工序)在中国境内完成。

15. (产品名称 15: 冰箱、型号: BCD-520WGCTDM4CNU1), 生产厂为(厂名: 海尔智家股份有限公司), 厂址为(生产厂址: 青岛市崂山区海尔工业园内)。 (产品名称 15: 冰箱、型号: BCD-520WGCTDM4CNU1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (产品名称 15: 冰箱、型号: BCD-520WGCTDM4CNU1) 的(关键组件)在中国境内生产。 (产品名称 15: 冰箱、型号: BCD-520WGCTDM4CNU1) 的(关键工序)在中国境内完成。

16. (产品名称 16: 静电纺丝机、型号: JDF05-PRO), 生产厂为(厂名: 长沙纳仪仪器科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 湖南省长沙市岳麓区岳麓街道五星村金牛小区B6栋1单元102室)。 (产品名称 16: 静电纺丝机、型号: JDF05-PRO) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (产品名称 16: 静电纺丝机、型号: JDF05-PRO) 的(关键组件)在中国境内生产。 (产品名称 16: 静电纺丝机、型号: JDF05-PRO) 的(关键工序)在中国境内完成。

17. (产品名称 17: 紫外可见分光光度计、型号: T6), 生产厂为(厂名: 北

京普析通用仪器有限责任公司)，厂址为(生产厂址：北京市平谷区平三路3号)。(产品名称 17：紫外可见分光光度计、型号：T6)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 17：紫外可见分光光度计、型号：T6)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 17：紫外可见分光光度计、型号：T6)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (产品名称 18：数显恒温水浴锅、型号：HH-2)，生产厂为(厂名：常州丹瑞实验仪器设备有限公司)，厂址为(生产厂址：常州市金坛区良常中路249号凤凰城经济工业园17-1幢)。(产品名称 18：数显恒温水浴锅、型号：HH-2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 18：数显恒温水浴锅、型号：HH-2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 18：数显恒温水浴锅、型号：HH-2)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (产品名称 19：PH计、型号：FE28)，生产厂为(厂名：梅特勒-托利多仪器(上海)有限公司)，厂址为(生产厂址：上海市徐汇区桂平路589号)。(产品名称 19：PH计、型号：FE28)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 19：PH计、型号：FE28)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 19：PH计、型号：FE28)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (产品名称 20：电动搅拌器、型号：LC-OES-60SH)，生产厂为(厂名：上海力辰邦西仪器科技有限公司)，厂址为(生产厂址：上海市松江区三浜路469号9幢2层)。(产品名称 20：电动搅拌器、型号：LC-OES-60SH)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 20：电动搅拌器、型号：LC-OES-60SH)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 20：电动搅拌器、型号：LC-OES-60SH)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章)：河南管文科技发展有限公司

日期：2026年05月19日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。