其他材料

（一）其他

附件16-1：关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司(单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.高清医用液晶监视器（型号：EX2721）（产品名称1）1，生产厂为卡尔史托斯内窥镜技术（上海）有限公司（厂名）2，厂址为上海市松江区中创路68号19幢101、201（生产厂址）。高清医用液晶监视器（型号：EX2721）（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。高清医用液晶监视器（型号：EX2721）（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。高清医用液晶监视器（型号：EX2721）（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

2.全数字、全高清摄像系统主机（型号：TC200）（产品名称2）1，生产厂为卡尔史托斯内窥镜技术（上海）有限公司（厂名）2，厂址为上海市松江区中创路68号19幢101、201（生产厂址）。全数字、全高清摄像系统主机（型号：TC200）（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。全数字、全高清摄像系统主机（型号：TC200）（产品名称2）的（关键组件）4在中国境内生产。全数字、全高清摄像系统主机（型号：TC200）（产品名称2）的（关键工序）5在中国境内完成。

3.全数字、全高清摄像系统模块（型号：TC300）（产品名称3）1，生产厂为卡尔史托斯内窥镜技术（上海）有限公司（厂名）2，厂址为上海市松江区中创路68号19幢101、201（生产厂址）。全数字、全高清摄像系统模块（型号：TC300）（产品名称3）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。全数字、全高清摄像系统模块（型号：TC300）（产品名称3）的（关键组件）4在中国境内生产。全数字、全高清摄像系统模块（型号：TC300）（产品名称3）的（关键工序）5在中国境内完成。

4.全数字、全高清摄像头（型号：TH100）（产品名称4）1，生产厂为卡尔史托斯内窥镜技术（上海）有限公司（厂名）2，厂址为上海市松江区中创路68号19幢101、201（生产厂址）。全数字、全高清摄像头（型号：TH100）（产品名称4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。全数字、全高清摄像头（型号：TH100）（产品名称4）的（关键组件）4

在中国境内生产。全数字、全高清摄像头（型号：TH100）（产品名称4）的（关键工序）5在中国境内完成。

5.LED 冷光源（型号：20161420-1）（产品名称5）1，生产厂为卡尔史托斯内窥镜技术（上海）有限公司（厂名）2，厂址为上海市松江区中创路68号19幢101、201（生产厂址）。LED 冷光源（型号：20161420-1）（产品名称5）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。LED 冷光源（型号：20161420-1）（产品名称5）的（关键组件）4在中国境内生产。LED 冷光源（型号：20161420-1）（产品名称5）的（关键工序）5在中国境内完成。

6.导光束（型号：495TIP）（产品名称6）1，生产厂为卡尔史托斯内窥镜技术（上海）有限公司（厂名）2，厂址为上海市松江区中创路68号19幢101、201（生产厂址）。导光束（型号：495TIP）（产品名称6）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。导光束（型号：495TIP）（产品名称6）的（关键组件）4在中国境内生产。导光束（型号：495TIP）（产品名称6）的（关键工序）5在中国境内完成。

7.气腹机（型号：BC-Q40）（产品名称7）1，生产厂为杭州保创医疗科技有限公司（厂名）2，厂址为浙江省杭州市桐庐县凤川街道阆苑路98号（生产厂址）。气腹机（型号：BC-Q40）（产品名称7）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。气腹机（型号：BC-Q40）（产品名称7）的（关键组件）4在中国境内生产。气腹机（型号：BC-Q40）（产品名称7）的（关键工序）5在中国境内完成。

8.镜头（型号：DF）（产品名称8）1，生产厂为沈阳沈大内窥镜有限公司（厂名）2，厂址为沈阳市大东区北大营街13-1、13-2、13-3号（生产厂址）。镜头（型号：DF）（产品名称8）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。镜头（型号：DF）（产品名称8）的（关键组件）4在中国境内生产。镜头（型号：DF）（产品名称8）的（关键工序）5在中国境内完成。

9.手术器械（抓钳）（型号：Ⅱ型(指环枪式)）（产品名称9）1，生产厂为济南麦吉康医疗器材有限公司（厂名）2，厂址为济南市市中区经四路288号恒昌大厦1-1301（生产厂址）。手术器械（抓钳）（型号：Ⅱ型(指环枪式)）（产品名称9）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。手术器械（抓钳）（型号：Ⅱ型(指环枪式)）（产品名称9）的（关键组件）4在中国境内生产。手术器械（抓钳）（型号：Ⅱ型(指环枪式)）（产品名称9）的（关键工序）5在中国境内完成。

10.手术器械（吸引管）（型号：NS-CX-Ⅰ型）（产品名称10）1，生产厂为济南麦吉康医疗器材有限公司（厂名）2，厂址为济南市市中区经四路288号恒昌大厦1-1301（生产厂址）。手术器械（吸引管）（型号：NS-CX-Ⅰ型）（产品名称10）的中国境内生产的组件成本占比

≥（规定比例）3。手术器械（吸引管）（型号：NS-CX-I型）（产品名称10）的（关键组件）4在中国境内生产。手术器械（吸引管）（型号：NS-CX-I型）（产品名称10）的（关键工序）5在中国境内完成。

11.专用台车（型号：专用台车）（产品名称11）1，生产厂为卡尔史托斯内窥镜技术（上海）有限公司（厂名）2，厂址为上海市松江区中创路68号19幢101、201（生产厂址）。专用台车（型号：专用台车）（产品名称11）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。专用台车（型号：专用台车）（产品名称11）的（关键组件）4在中国境内生产。专用台车（型号：专用台车）（产品名称11）的（关键工序）5在中国境内完成。

12.消毒盒（型号：消毒盒）（产品名称12）1，生产厂为卡尔史托斯内窥镜技术（上海）有限公司（厂名）2，厂址为上海市松江区中创路68号19幢101、201（生产厂址）。消毒盒（型号：消毒盒）（产品名称12）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。消毒盒（型号：消毒盒）（产品名称12）的（关键组件）4在中国境内生产。消毒盒（型号：消毒盒）（产品名称12）的（关键工序）5在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任

公司（单位）名称（盖章）：华庆百达（北京）科技有限公司

日期：2026年10月30日

注：1.产品加注型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

附件16-2 ：

中国境内生产的组件成本核算基本规则

产品在中国境内生产的组件成本，一般按照其二级组件的相关成本进行核算。按照产品的一级组件进行成本核算能够满足中国境内生产的组件成本判定需求的，可以按照一级组件的相关成本进行核算。

一、产品的一级组件是指直接组成产品的组件。产品的二级组件是指直接组成产品一级组件的组件。一级组件不可分解的，视同二级组件。

二、二级组件在中国境内生产的，其全部成本计入中国境内生产的组件成本；二级组件不在中国境内生产的，其成本不计入中国境内生产的组件成本

。

三、产品总成本和组件成本以相关会计核算数据、采购合同、进货记录等为基础进行计算。

四、需要对成本核算规则予以进一步明确的其他有关事项，由财政部会同有关部门另行规定。