

12.1关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （86寸交互一体机），生产厂为（广州视睿电子科技有限公司），厂址为（广州市经济技术开发区科学城科珠路192号）。（86寸交互一体机）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（86寸交互一体机）的（关键组件）在中国境内生产。（86寸交互一体机）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （一体化培训椅），生产厂为（枣庄智学教学设备有限公司），厂址为（山东省枣庄市台儿庄区闫浅社区6号楼3单元402室）。（一体化培训椅）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（一体化培训椅）的（关键组件）在中国境内生产。（一体化培训椅）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （新能源汽车教学实训车），生产厂为（一汽-大众汽车有限公司），厂址为（吉林省长春市汽车产业开发区安庆路51号）。（新能源汽车教学实训车）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（新能源汽车教学实训车）的（关键组件）在中国境内生产。（新能源汽车教学实训车）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （整车故障设置平台和故障检测盒（含软件）），生产厂为（广州车拉夫汽车科技有限公司），厂址为（广州市花都区镜湖大道2号云峰花园小区云峰商业大厦411室）。（整车故障设置平台和故障检测盒（含软件））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（整车故障设置平台和故障检测盒（含软件））的（关键组件）在中国境内生产。（整车故障设置平台和故障检测盒（含软件））的（关键工序）在中国境内完成。

5. （新能源汽车整车一体化工量具），生产厂为（珠海市飞鹰电器有限公司），厂址为（珠海市明珠北路145号21栋3单元301）。（新能源汽车整车一体化工量具）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（新能源汽车整车一体化工量具）的（关键组件）在中国境内生产。（新能源汽车整车一体化工量具）的（关键工序）在中国境内完成。

6. (龙门举升机)，生产厂为(世达工具(上海)有限公司)，厂址为(上海)自由贸易试验区富特北路 399 号 3 号楼五层 508)。(龙门举升机)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(龙门举升机)的(关键组件)在中国境内生产。(龙门举升机)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (高压电池举升机)，生产厂为(广州车拉夫汽车科技有限公司)，厂址为(广州市花都区镜湖大道2号云峰花园小区云峰商业大厦 411室)。(高压电池举升机)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(高压电池举升机)的(关键组件)在中国境内生产。(高压电池举升机)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (多工位移动式智能同步跟踪四轮定位仪)，生产厂为(广东路霸克机电设备有限公司)，厂址为(佛山市南海区大灶镇下滘村下滘大道村委会南面厂房)。(多工位移动式智能同步跟踪四轮定位仪)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(多工位移动式智能同步跟踪四轮定位仪)的(关键组件)在中国境内生产。(多工位移动式智能同步跟踪四轮定位仪)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (油液回收加注机)，生产厂为(世达工具(上海)有限公司)，厂址为(上海)自由贸易试验区富特北路 399 号 3 号楼五层 508)。(油液回收加注机)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(油液回收加注机)的(关键组件)在中国境内生产。(油液回收加注机)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (绝缘防护垫)，生产厂为(行云新能科技(深圳)有限公司)，厂址为(广东省深圳市南山区西丽街道松白路 1008 号宝安高新奇战略新兴产业园 A 栋)。(绝缘防护垫)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(绝缘防护垫)的(关键组件)在中国境内生产。(绝缘防护垫)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (高压警示线)，生产厂为(行云新能科技(深圳)有限公司)，厂址为(广东省深圳市南山区西丽街道松白路 1008 号宝安高新奇战略新兴产业园 A 栋)。(高压警示线)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(高压警示线)的(关键组件)在中国境内生产。(高压警示线)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (高压警示牌)，生产厂为(行云新能科技(深圳)有限公司)，厂址为(广东省深圳市南山区西丽街道松白路 1008 号宝安高新奇战略新兴产业园 A 栋)。(高压警示牌)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(高压警示牌)的(关键组件)在中国境内生产。(高压警示牌)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (诊断查询充电系统工具车)，生产厂为(广州车拉夫汽车科技有限公司)，厂址为(广州市花都区镜湖大道 2 号云峰花园小区云峰商业大厦 411 室)。(诊断查询充电系统工具车)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(诊断查询充电系统工具车)的(关键组件)在中国境内生产。(诊断查询充电系统工具车)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (制冷剂加注回收机)，生产厂为(中山市奥卡机电设备有限公司)，厂址为(广东省中山市小榄镇绩东一社区德来北路 8 号)。(制冷剂加注回收机)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(制冷剂加注回收机)的(关键组件)在中国境内生产。(制冷剂加注回收机)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (车轮摆放架)，生产厂为(河南康之祥信息科技有限公司)，厂址为(郑州金水区郑花路59号24号楼西2单元)。(车轮摆放架)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(车轮摆放架)的(关键组件)在中国境内生产。(车轮摆放架)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (双层工具车)，生产厂为(世达工具(上海)有限公司)，厂址为(上海)自由贸易试验区富特北路 399 号 3 号楼五层 508)。(双层工具车)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(双层工具车)的(关键组件)在中国境内生产。(双层工具车)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (交流充电桩)，生产厂为(广州车拉夫汽车科技有限公司)，厂址为(广州市花都区镜湖大道2号云峰花园小区云峰商业大厦411室)。(交流充电桩)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(交流充电桩)的(关键组件)在中国境内生产。(交流充电桩)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (综合气路供给系统)，生产厂为(河南康之祥信息科技有限公司)，厂址为(郑州金水区郑花路59号24号楼西2单元)。(综合气路供给系统)的中

国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（综合气路供给系统）的（关键组件）在中国境内生产（综合气路供给系统）的（关键工序）在中国境内完成。

19. （《新能源汽车维护与故障诊断》智慧教学系统），生产厂为（广州车拉夫汽车科技有限公司），厂址为（广州市花都区镜湖大道2号云峰花园小区云峰商业大厦411室）。（《新能源汽车维护与故障诊断》智慧教学系统）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（《新能源汽车维护与故障诊断》智慧教学系统）的（关键组件）在中国境内生产（《新能源汽车维护与故障诊断》智慧教学系统）的（关键工序）在中国境内完成。

20. （发动机机械拆装、检测教学实训系统一体化教具），生产厂为（广州车拉夫汽车科技有限公司），厂址为（广州市花都区镜湖大道2号云峰花园小区云峰商业大厦411室）。（发动机机械拆装、检测教学实训系统一体化教具）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（发动机机械拆装、检测教学实训系统一体化教具）的（关键组件）在中国境内生产（发动机机械拆装、检测教学实训系统一体化教具）的（关键工序）在中国境内完成。

21. （发动机机械拆装、检测教学实训系统一体化工量具及耗材集成工具车），生产厂为（广州车拉夫汽车科技有限公司），厂址为（广州市花都区镜湖大道2号云峰花园小区云峰商业大厦411室）。（发动机机械拆装、检测教学实训系统一体化工量具及耗材集成工具车）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（发动机机械拆装、检测教学实训系统一体化工量具及耗材集成工具车）的（关键组件）在中国境内生产（发动机机械拆装、检测教学实训系统一体化工量具及耗材集成工具车）的（关键工序）在中国境内完成。

22. （发动机机械拆装、检测教学实训系统一体化零部件收纳柜），生产厂为（广州车拉夫汽车科技有限公司），厂址为（广州市花都区镜湖大道2号云峰花园小区云峰商业大厦411室）。（发动机机械拆装、检测教学实训系统一体化零部件收纳柜）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（发动机机械拆装、检测教学实训系统一体化零部件收纳柜）的（关键组件）在中国境内生产

发动机机械拆装、检测教学实训系统一体化零部件收纳柜（关键工序）在中国境内完成。

23.（发动机机械拆装、检测教学实训系统一体化发动机起动系统），生产厂为（广州车拉夫汽车科技有限公司），厂址为（广州市花都区镜湖大道2号云峰花园小区云峰商业大厦411室）。（发动机机械拆装、检测教学实训系统一体化发动机起动系统）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。

（发动机机械拆装、检测教学实训系统一体化发动机起动系统）的（关键组件）在中国境内生产（发动机机械拆装、检测教学实训系统一体化发动机起动系统）的（关键工序）在中国境内完成。

24.（发动机机械拆装、检测教学实训系统一体化APP微课程），生产厂为（广州车拉夫汽车科技有限公司），厂址为（广州市花都区镜湖大道2号云峰花园小区云峰商业大厦411室）。（发动机机械拆装、检测教学实训系统一体化APP微课程）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（发动机机械拆装、检测教学实训系统一体化APP微课程）的（关键组件）在中国境内生产（发动机机械拆装、检测教学实训系统一体化APP微课程）的（关键工序）在中国境内完成。

25.（发动机机械拆装、检测教学实训系统一体化学生实训二维码工作页），生产厂为（广州车拉夫汽车科技有限公司），厂址为（广州市花都区镜湖大道2号云峰花园小区云峰商业大厦411室）。（发动机机械拆装、检测教学实训系统一体化学生实训二维码工作页）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。

（发动机机械拆装、检测教学实训系统一体化学生实训二维码工作页）的（关键组件）在中国境内生产（发动机机械拆装、检测教学实训系统一体化学生实训二维码工作页）的（关键工序）在中国境内完成。

26.（发动机机械拆装、检测教学实训系统小组课程显示及传输设备），生产厂为（广州车拉夫汽车科技有限公司），厂址为（广州市花都区镜湖大道2号云峰花园小区云峰商业大厦411室）。（发动机机械拆装、检测教学实训系统小组课程显示及传输设备）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（发动机机械拆装、检测教学实训系统小组课程显示及传输设备）的（关键组件）在中国境内生产（发动机机械拆装、检测教学实训系统小组课程显示及传输设备）的（关键

键工序)在中国境内完成。

27. (发动机电控原理教学系统一体化教具),生产厂为(广州车拉夫汽车科技有限公司),厂址为(广州市花都区镜湖大道2号云峰花园小区云峰商业大厦411室)。(发动机电控原理教学系统一体化教具)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(发动机电控原理教学系统一体化教具)的(关键组件)在中国境内生产(发动机电控原理教学系统一体化教具)的(关键工序)在中国境内完成。

28. (发动机电控原理教学系统一体化工量具集成),生产厂为(广州车拉夫汽车科技有限公司),厂址为(广州市花都区镜湖大道2号云峰花园小区云峰商业大厦411室)。(发动机电控原理教学系统一体化工量具集成)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(发动机电控原理教学系统一体化工量具集成)的(关键组件)在中国境内生产(发动机电控原理教学系统一体化工量具集成)的(关键工序)在中国境内完成。

29. (发动机电控原理教学系统一体化APP微课程),生产厂为(广州车拉夫汽车科技有限公司),厂址为(广州市花都区镜湖大道2号云峰花园小区云峰商业大厦411室)。(发动机电控原理教学系统一体化APP微课程)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(发动机电控原理教学系统一体化APP微课程)的(关键组件)在中国境内生产(发动机电控原理教学系统一体化APP微课程)的(关键工序)在中国境内完成。

30. (发动机电控原理教学系统一体化学生实训二维码工作页),生产厂为(广州车拉夫汽车科技有限公司),厂址为(广州市花都区镜湖大道2号云峰花园小区云峰商业大厦411室)。(发动机电控原理教学系统一体化学生实训二维码工作页)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(发动机电控原理教学系统一体化学生实训二维码工作页)的(关键组件)在中国境内生产(发动机电控原理教学系统一体化学生实训二维码工作页)的(关键工序)在中国境内完成。

31. (发动机检测诊断教学实训系统一体化教具),生产厂为(广州车拉夫汽车科技有限公司),厂址为(广州市花都区镜湖大道2号云峰花园小区云峰商业大厦411室)。(发动机检测诊断教学实训系统一体化教具)的中国境内生产

的组件成本占比 \geq （规定比例）。（发动机检测诊断教学实训系统一体化教具）的（关键组件）在中国境内生产（发动机检测诊断教学实训系统一体化教具）的（关键工序）在中国境内完成。

32.（发动机检测诊断教学实训系统一体化工量具及耗材集成工具车），生产厂为（广州车拉夫汽车科技有限公司），厂址为（广州市花都区镜湖大道2号云峰花园小区云峰商业大厦411室）。（发动机检测诊断教学实训系统一体化工量具及耗材集成工具车）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（发动机检测诊断教学实训系统一体化工量具及耗材集成工具车）的（关键组件）在中国境内生产（发动机检测诊断教学实训系统一体化工量具及耗材集成工具车）的（关键工序）在中国境内完成。

33.（发动机检测诊断教学实训系统一体化APP微课程），生产厂为（广州车拉夫汽车科技有限公司），厂址为（广州市花都区镜湖大道2号云峰花园小区云峰商业大厦411室）。（发动机检测诊断教学实训系统一体化APP微课程）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（发动机检测诊断教学实训系统一体化APP微课程）的（关键组件）在中国境内生产（发动机检测诊断教学实训系统一体化APP微课程）的（关键工序）在中国境内完成。

34.（发动机检测诊断教学实训系统一体化学生实训二维码工作页），生产厂为（广州车拉夫汽车科技有限公司），厂址为（广州市花都区镜湖大道2号云峰花园小区云峰商业大厦411室）。（发动机检测诊断教学实训系统一体化学生实训二维码工作页）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（发动机检测诊断教学实训系统一体化学生实训二维码工作页）的（关键组件）在中国境内生产（发动机检测诊断教学实训系统一体化学生实训二维码工作页）的（关键工序）在中国境内完成。

35.（发动机检测诊断教学实训系统小组课程显示及传输设备），生产厂为（广州车拉夫汽车科技有限公司），厂址为（广州市花都区镜湖大道2号云峰花园小区云峰商业大厦411室）。（发动机检测诊断教学实训系统小组课程显示及传输设备）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（发动机检测诊断教学实训系统小组课程显示及传输设备）的（关键组件）在中国境内生产（发动机检测诊断教学实训系统小组课程显示及传输设备）的（关键工序）在中国境内完成。

36. （智能网联汽车视觉识别系统实训平台），生产厂为（广州辰龙教学设备有限公司），厂址为（广州市白云区钟落潭镇光明汉田路28号101室）。（智能网联汽车视觉识别系统实训平台）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（智能网联汽车视觉识别系统实训平台）的（关键组件）在中国境内生产（智能网联汽车视觉识别系统实训平台）的（关键工序）在中国境内完成。

37. （智能网联小车），生产厂为（深圳市幻尔科技有限公司），厂址为（广东省深圳市南山区）。（智能网联小车）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（智能网联小车）的（关键组件）在中国境内生产（智能网联小车）的（关键工序）在中国境内完成。

38. （实训耗材），生产厂为（河南康之祥信息科技有限公司），厂址为（郑州金水区郑花路59号24号楼西2单元）。（实训耗材）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（实训耗材）的（关键组件）在中国境内生产（实训耗材）的（关键工序）在中国境内完成。

39. （实训室文化装饰），生产厂为（河南康之祥信息科技有限公司），厂址为（郑州金水区郑花路59号24号楼西2单元）。（实训室文化装饰）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（实训室文化装饰）的（关键组件）在中国境内生产（实训室文化装饰）的（关键工序）在中国境内完成。

40. （新能源汽车整车教具平台），生产厂为（浙江吉利控股集团有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区江陵路1760号）。（新能源汽车整车教具平台）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（新能源汽车整车教具平台）的（关键组件）在中国境内生产（新能源汽车整车教具平台）的（关键工序）在中国境内完成。

41. （电驱动总成装调与检修工作平台（大赛专用）），生产厂为（北京百

通科信机械设备有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)嘉创二路55号1栋6层)。(电驱动总成装调与检修工作平台(大赛专用)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(电驱动总成装调与检修工作平台(大赛专用)) 的(关键组件) 在中国境内生产(电驱动总成装调与检修工作平台(大赛专用)) 的(关键工序) 在中国境内完成。

42. (电机控制器调试软件) , 生产厂为(北京百通科信机械设备有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)嘉创二路55号1栋6层)。(电机控制器调试软件) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(电机控制器调试软件) 的(关键组件) 在中国境内生产(电机控制器调试软件) 的(关键工序) 在中国境内完成。

43. (故障设置与检测连接平台(大赛专用)) , 生产厂为(北京百通科信机械设备有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)嘉创二路55号1栋6层)。(故障设置与检测连接平台(大赛专用)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(故障设置与检测连接平台(大赛专用)) 的(关键组件) 在中国境内生产(故障设置与检测连接平台(大赛专用)) 的(关键工序) 在中国境内完成。

44. (中职大赛套装) 生产厂为(河南康之祥信息科技有限公司), 厂址为(郑州金水区郑花路59号24号楼西2单元)。(中职大赛套装) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(中职大赛套装) 的(关键组件) 在中国境内生产(中职大赛套装) 的(关键工序) 在中国境内完成。

45. (机电维修工具套装) , 生产厂为(世达工具(上海)有限公司), 厂址为(上海)自由贸易试验区富特北路 399 号 3 号楼五层 508)。(机电维修工具套装) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(机电维修工具套装) 的(关键组件) 在中国境内生产(机电维修工具套装) 的(关键工序) 在中国境内完成。

46. (剪式升降机(超薄)) , 生产厂为(世达工具(上海)有限公司), 厂

址为（上海）自由贸易试验区富特北路 399 号 3 号楼五层 508。（剪式举升机（超薄））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （关键组件）。（剪式举升机（超薄））的（关键组件）在中国境内生产（剪式举升机（超薄））的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对以上声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）河南复传信息科技有限公司

日期：2026年5月8日



复传用

1. 根据国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知（国办

发〔2025〕34 号）要求，政府采购活动中既有本国产品又有非本国产品参与竞争的，依法对本国产品给予价格评审优惠，对本国产品的报价给予 20%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。当采购项目或者采购包中含有多种产品，供应商为该采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占该供应商提供的全部产品成本之和的比例达到 80%以上时，依法对该供应商提供的全部产品给予价格评审优惠，即对该供应商提供的全部产品的总报价给予 20%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。

2. 中国境内生产的组件成本核算基本规则见《国务院办公厅关于在政府采购中实施

本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）。

3. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

4. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

5. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

6. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

7. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。