# **采购需求**

# 一、采购需求

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **项目类别** | **具体要求** |
| 1 | 规格 | 大型客车 |
| 2 | 能源类型 | 汽油 |
| 3 | 环保标准 | 国IV |
| 4 | 最大功率(kW) | ≥230kW |
| 6 | 变速箱类型 | 自动挡 |
| 7 | 双涡轮增压发动机 | 有 |
| 8 | 发动机排量（L） | 2.6L≤排量≤4.0L |
| 9 | 整车质保 | 三年或10万公里（先到为准） |
| 10 | 总质量(kg) | ≤6100 |
| 11 | 车身长度(mm) | 7000mm≤长≤7300mm |
| 12 | 宽度(mm) | 2040mm≤宽≤2100mm |
| 13 | 高度(mm) | 2630mm≤高≤2830mm |
| 14 | 轴距(mm) | ≤4000 |
| 16 | 座位数(个) | 21 |
| 17 | 车门数（个） | 2个（含司机门） |
| 18 | 乘客门 | 电动外摆自吸门 |
| 19 | 车身颜色 | 金黄色 |
| 20 | 制动系统 | 前后盘式制动器；有缓速器 |
| 21 | 质量要求 | 合格 |
| 23 | 独立控制空调系统 | 有 |
| 24 | 车身稳定控制(ESP) | 有 |
| 25 | 倒车雷达 | 有 |
| 26 | 生产日期 | 三个月内全新车辆 |